

BOOSTER N₂

BON2 140-350

Débit

de 350 l/min à 1400 / m³h 8,4 - 84

Pression

BAR 100 - 350 / PSI 1450 - 5000

Aspiration

de 4 à 15 bars



Système qualité
certifié
iso 9001

Toutes les données techniques sont susceptibles d'être modifiées

BOOSTER N2 140-350

La ligne INDUSTRY concerne une série de produits NARDI COMPRESSORI, étudiés pour avoir la meilleure efficacité tout en étant extrêmement robuste afin d'assurer de nombreuses heures de fonctionnement. Le BOOSTER N2 est un compresseur qui est alimenté par du gaz déjà comprimé, dans ce cas, de l'azote (N2), à une pression minima de 4 bars. Grâce à son refroidissement optimisé, ce modèle peut fonctionner en usage intensif, plus de 10 heures par jour.

QUALITE du groupe

Le groupe compresseur est le cœur de la machine, et c'est un composant sur lequel NARDI a mis toute son attention. Il possède des particularités qui le rendent unique en son genre à travers le monde. Telles que l'utilisation d'alliage léger à haute efficacité thermique, comme l'aluminium utilisé également pour la construction des bouteilles. Le bloc ne possède aucune peinture, ni verni, afin d'obtenir les meilleurs échanges thermiques, tout en utilisant des éléments à faible corrosion.



L'embellage utilise des roulements à billes, extrêmement robustes et de production européenne, garantissant une longue durée de vie à l'ensemble.

La pompe à huile, permettant une lubrification constante, est associée à un filtre et à un aimant récupérant toutes les impuretés et les particules métalliques en suspension.

Le refroidissement des gaz comprimés est effectué par des serpentins inter-étages réalisés en acier inox.

EFFICACITE DU CHÂSSIS

Le châssis et les panneaux qui le composent sont étudiés pour fonctionner dans des conditions extrêmes et résister à un environnement hostile. En cas d'entrée d'eau par le haut, celle-ci est automatiquement évacuée grâce à des carneaux situés de chaque côté du groupe compresseur. Les matériaux insonorisant spécifiques recouvrant l'intérieur des panneaux rendent le compresseur particulièrement silencieux, tout comme les pales du ventilateur qui, en plus d'assurer un refroidissement optimum, le fait avec le moins de bruit possible.

CONTRÔLE ET ELECTRONIQUE

Pour un meilleur fonctionnement du compresseur, NARDI COMPRESSORI a développé un nouveau système de contrôle électronique.

Ce nouveau système contrôle tous les points névralgiques tels la température, le niveau d'huile, la consommation électrique, les pressions d'entrée et de sortie, ainsi que toutes les vannes et électrovannes. Il gère également l'intervalle des opérations de maintenance et la saturation de la cartouche de filtration.

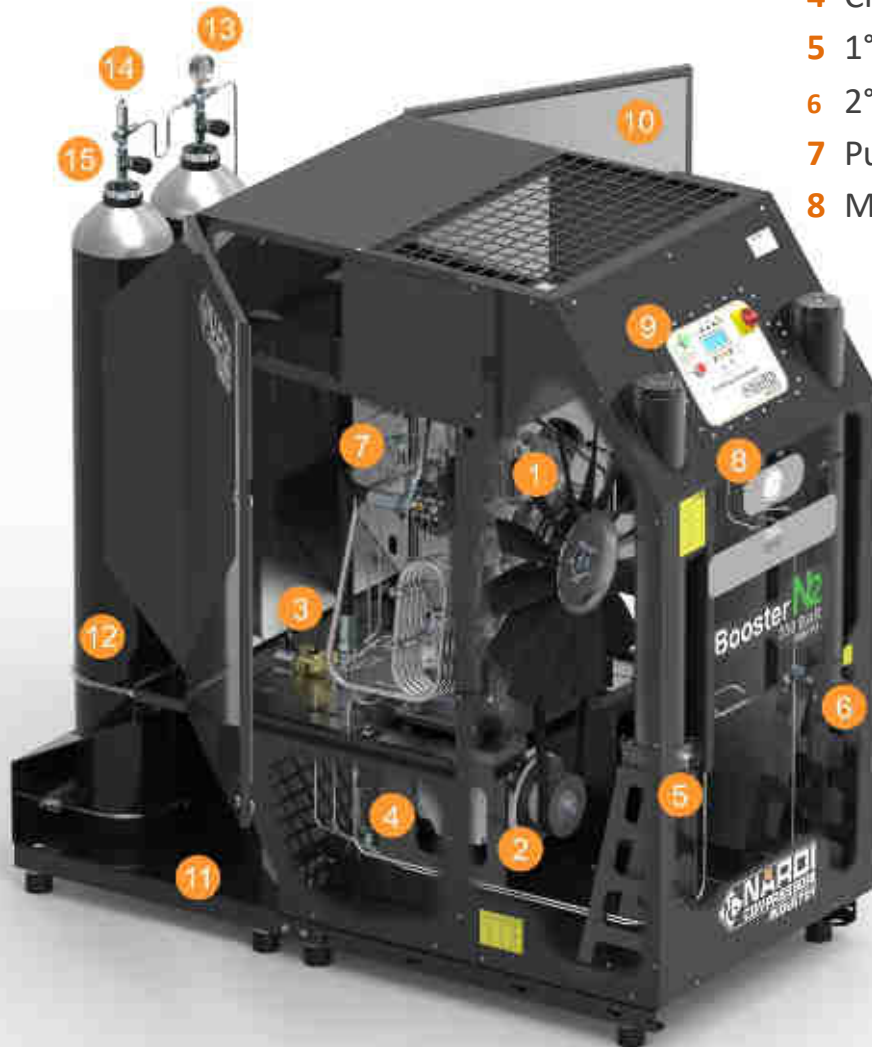
PURETE DE LA FILTRATION

Le compresseur est doté de nombreux filtres et séparateurs. En plus des deux séparateurs situés sur le groupe, dont un spécifique à l'azote, le compresseur est doté de deux gros filtres, situés à l'extérieur, qui garantissent de nombreuses heures de fonctionnement sans laisser passer de résidus d'eau ou d'huile.

Filtration type "alimentaire" disponible en option.

ECONOMIQUE

Tout est conçu pour optimiser les coûts d'utilisation. Les opérations de maintenances, outre le fait d'être économiques, sont espacées dans le temps. Durant le fonctionnement, la purges automatiques des condensats à système breveté, le **SLOW FLOW SYSTEM**, unique en son genre, qui réduit de 80% la quantité de gaz expulsé, permettant de garder l'intégralité du système sous pression.



- 1 Groupe Filtre séparateur
- 2 compresseur
- 3 Moteur triphasé
- 4 Clapet d'aspiration
- 5 1° Filtre PAC3
- 6 2° Filtre PAC3
- 7 Purge des condensats
- 8 Manomètre du compresseur

- 9 Contrôle électronique
- 10 Panneaux insonorisant
- 11 Prolongateur de châssis (en option)
- 12 100 litres de tampon (en option)
- 13 Manomètre de pression des tampons
- 14 Soupape de sécurité PED
- 15 Sortie des gaz comprimés

Toutes les données techniques sont susceptibles d'être modifiées

- 1 COMPRESSEUR OUVERT
- 2 COMPRESSEUR INSONORISE
- 3 STOCKAGE 2 BOUTEILLES (option)
- 4 STOCKAGE 12 BOUTEILLES (option)
- 5 STOCKAGE 16 BOUTEILLES (option)



Modèle de compresseur	Débit		Pression d'aspiration	Etages	Régime	Puissance	Bruit	Poids		Dimensions
	l/min.	m ³ /h						Kg	Lbs	
BOOSTER N2 140-350 OPEN	350 - 1400	21 - 84	4 - 15	2	1250	15 - 11	79	430	947	86 x 130 x 174
BOOSTER N2 140-350 SILENCED	350 - 1400	21 - 84	4 - 15	2	1250	15 - 11	68	460	1014	86 x 150 x 174

Modèle de stockage	Bouteilles	Volume	Pression maxi		Norme	Poids		Dimensions
			BAR	PSI		Kg	Lbs	
BON2 55 STOCK 2 TANK	2	100	350	5000	PED	205	452	72 x 68 x 185
STOCK 12 TANK	12	600	350	5000	TPED	1100	2425	101 x 76 x 201
STOCK 16 TANK	16	800	350	5000	TPED	1320	2910	101 x 101 x 201

NARDI COMPRESSORI SRL
Via Marco Polo, 2
36075 Montecchio Maggiore (VI) ITALY

Distribution France/Belgique/Suisse: VPMC.FR
Allée Garlaban , Lascours 13360 Roquevaire
Portable +33 651 471 937 Fixe +33 981 297 060

Toutes les données techniques sont susceptibles d'être modifiées