

**BOOSTER N<sub>2</sub>**

**BON2 55-350**

Débit

de 140 l/min à 600 / m<sup>3</sup>h 8,4 - 34

Pression

BAR 100 - 350 / PSI 1450 - 5000

Aspiration

de 4 à 11 bars / PSI 58 - 160



Système qualité  
certifié  
iso 9001

Toutes les données techniques sont susceptibles d'être modifiées

Fabriqué en Italie par Nardi Compressori Distribution France: Nardi Compressori France/SARL VPMC.FR/RCS800115958 Marseille

789 allée du Garlaban 13360 Roquevaire mail: [info@NardiCompressoriFrance.fr](mailto:info@NardiCompressoriFrance.fr) tel: +33 981 297 060 / +33 651 471 937

## BOOSTER N2 55-350

La ligne INDUSTRY est une série de produits NARDI COMPRESSORI, étudiés pour avoir la meilleure efficacité tout en étant extrêmement robuste afin d'assurer de nombreuses heures de fonctionnement. Le BOOSTER N2 est un compresseur qui est alimenté par du gaz déjà comprimé, dans ce cas, de l'azote (N2), à une pression minima de 4 bars. Grâce à son refroidissement optimisé ce modèle peut fonctionner en utilisation intensive plus de 10 heures par jour.

## QUALITE DU COMPRESSEUR

Le groupe compresseur est le cœur de la machine, c'est un composant sur lequel NARDI a mis toute son attention. Il possède des particularités qui le rendent unique en son genre à travers le monde. Telles que l'utilisation d'alliage léger à haute efficacité thermique, comme l'aluminium utilisé également pour la construction des bouteilles. Le bloc ne possède aucune peinture, ni verni, afin d'obtenir les meilleurs échanges thermiques, tout en utilisant des éléments à faible corrosion.



L'embellage utilise des roulements à rouleaux, extrêmement robustes et de production européenne, garantissant une longue durée de vie à l'ensemble.

La pompe à huile, permettant une lubrification constante, est associée à un filtre et à un aimant récupérant toutes les impuretés et les particules métalliques en suspension.

Le refroidissement des gaz comprimés est effectué par des serpentins inter-étages réalisés en acier inox.

## EFFICACITE DU CHÂSSIS

Le châssis et les panneaux qui le composent sont étudiés pour fonctionner dans des conditions extrêmes et résister à un environnement hostile. En cas d'entrée d'eau par le haut, celle-ci est automatiquement évacuée grâce à des canaux situés de chaque côté du groupe compresseur. Les matériaux insonorisant spécifiques recouvrant l'intérieur des panneaux rendent le compresseur particulièrement silencieux. Tout comme les pales du ventilateur (30% plus grandes que le modèle compact) qui, en plus d'assurer un refroidissement optimum, le fait avec le moins de bruit possible.

## CONTRÔLE ET ELECTRONIQUE

Pour un meilleur fonctionnement du compresseur, NARDI COMPRESSORI a développé un nouveau système de contrôle électronique.

Ce nouveau système contrôle tous les points névralgiques tels la température, le niveau d'huile, la consommation électrique, les pressions d'entrée et de sortie, ainsi que toutes les vannes et électrovannes. Il gère également l'intervalle des opérations de maintenance et la saturation de la cartouche de filtration.

## PURETE DE LA FILTRATION

Le compresseur est doté de nombreux filtres et séparateurs. En plus des deux séparateurs situés sur le groupe, dont un spécifique à l'azote, le compresseur est doté d'un gros filtre, situé à l'extérieur, qui garanti de nombreuses heures de fonctionnement sans laisser passer de résidus d'eau ou d'huile.

Une filtration de type "alimentaire" est disponible en option.

## ECONOMIQUE

Tout est conçu pour optimiser les coûts d'utilisation.

Les opérations de maintenances, outre le fait d'être économiques, sont espacées dans le temps. Durant le fonctionnement, la purge automatique des condensats à système breveté, le **SLOW FLOW SYSTEM**, unique en son genre, qui réduit de 80% la quantité de gaz expulsé, permettant de garder l'intégralité du système sous pression.

Toutes les données techniques sont susceptibles d'être modifiées

Fabriqué en Italie par Nardi Compressori Distribution France: Nardi Compressori France/SARL VPMC.FR/RCS800115958 Marseille

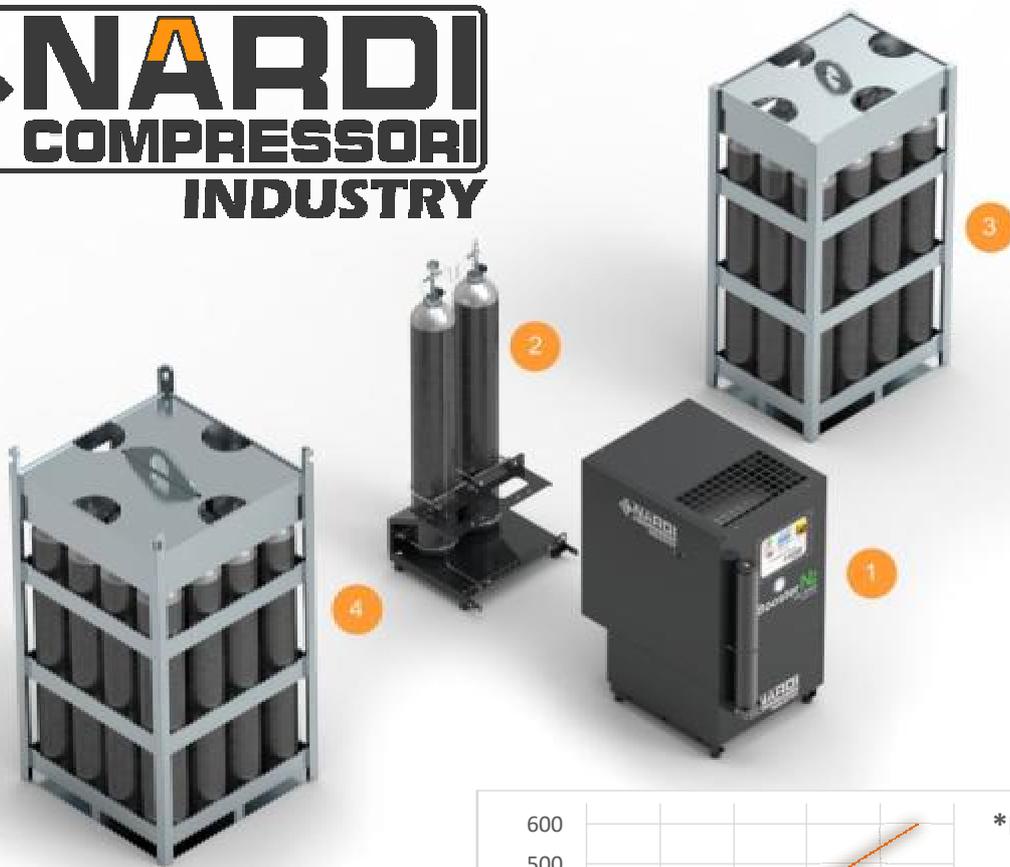
789 allée du Garlaban 13360 Roquevaire mail: info@NardiCompressoriFrance.fr tel: +33 981 297 060 / +33 651 471 937



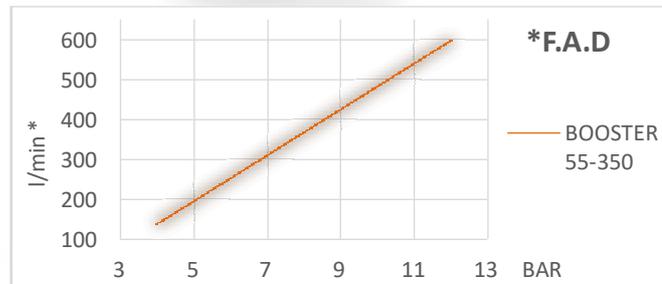
- 1 Groupe compresseur
- 2 Moteur triphasé
- 3 Filtre PAC3
- 4 Contrôle électronique
- 5 Manomètre du compresseur
- 6 Clapet d'aspiration
- 7 Panneau absorbant
- 8 Prolongateur de châssis (option)

- 9 Stockage de 100 litres (option)
- 10 Manomètre de pression du stockage
- 11 Soupape de sécurité certifiée PED
- 12 Sortie du gaz comprimé

Toutes les données techniques sont susceptibles d'être modifiées



- 1 COMPRESSEUR
- 2 STOCKAGE 2 BOUTEILLES (option)
- 3 STOCKAGE 12 BOUTEILLES (option)
- 4 STOCKAGE 16 BOUTEILLES (option)



Modèle de Compresseur	Débit (+/- 5%)		Pression d'aspiration	Étages	Régime	Puissance	Bruit	Poids		Dimensions	
	Type	l/min.						m <sup>3</sup> /h	Bar		N°
<b>BOOSTER N2 55-350</b>		140 - 600	8,4 - 36	4 - 11	2	1350	7,5 - 5,5	68	264	573	75 x 108 x 140

\*F.A.D: valeurs avec une tolérance de +/- 5%

Type de stockage	Bouteilles	Volume	Pression maxi		Norme	Poids		Dimensions
Type	N°	Litres	BAR	PSI	Type	Kg	Lbs	cm (LxWxH)
<b>BON2 55 STOCK 2 TANK</b>	2	100	350	5000	PED	205	452	72 x 68 x 185
<b>STOCK 12 TANK</b>	12	600	350	5000	TPED	1100	2425	101 x 76 x 201
<b>STOCK 16 TANK</b>	16	800	350	5000	TPED	1320	2910	101 x 101 x 201

### NARDI COMPRESSORI SRL

Via Marco Polo, 2  
36075 Montecchio Maggiore (VI) Italie

### Distribution France: Nardi Compressori France

SARL VPMC.FR  
789 allée du Garlaban 13360 Roquevaire  
tel +33 981 297 060 / +33 651 471 937  
RCS: 800115958 Marseille

Toutes les données techniques sont susceptibles d'être modifiées

Fabriqué en Italie par Nardi Compressori Distribution France: Nardi Compressori France/SARL VPMC.FR/RCS800115958 Marseille

789 allée du Garlaban 13360 Roquevaire mail: info@NardiCompressoriFrance.fr tel: +33 981 297 060 / +33 651 471 937